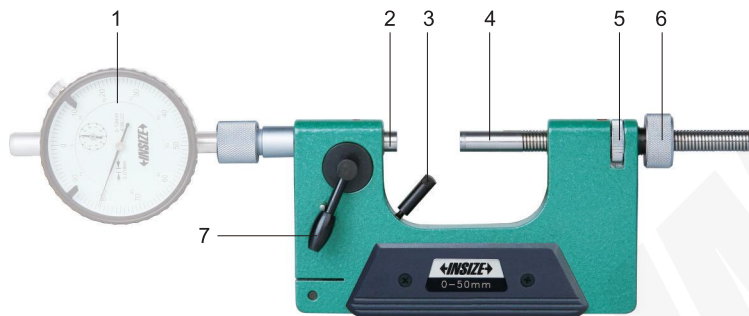


型號	測定範圍
2184-25WC	0-25mm
2184-50WC	0-50mm
2184-100WC	50-100mm
2184-150WC	100-150mm
2184-200WC	150-200mm



- 1- 錶頭(選配)
- 2-活動測頭
- 3-支撐胎
- 4-可調測桿
- 5-調節螺母
- 6-鎖緊螺母
- 7-撥叉

1. 本產品用於大批量工件的Go/No-Go 快速判斷。

2. 測量前根據被测工件標稱尺寸選擇合適的量塊對卡規進行校對：

- 安裝錶頭併用清潔的軟布擦幹淨卡規及量塊測量麪
- 擰鬆鎖緊螺母，將量塊放在兩測量麪之間，轉動調節螺母當兩測量麪與量塊的兩端輕輕接觸後，繼續轉動調節螺母至活動測桿壓至測頭縮進量的一半，鎖緊鎖緊螺母。調整錶頭讀數為零。
- 應定期檢查，確保零位準確

3. 測量：

- 檢測批量工件時可使用支撐胎限位
- 撥動撥叉，將被测工件放在支撐胎上，鬆開撥叉，輕微晃動被测工件，使工件與卡規兩測量麪完全接觸--通過錶頭讀取測量結果--讀數完成後，取下被测工件

4. 使用完後對測桿進行上油保護。

5. 可選附件：數顯或機械百分錶。